



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 136 / 24.10 .2024

Ca urmare a cererii adresate de: ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.
cu sediul în : Arad, str. Calea Aurel Vlaicu, nr. 41-43, județul Arad, înregistrată la APM Olt cu nr. 8450/05.08.2024, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza H.G. nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

punct de lucru : Caracal, str. 1 Decembrie 1918, nr. 146, județul Olt

care prevede desfășurarea următoarelor activități:

- construcția și repararea materialului rulant: cod CAEN 3020;
- construcții metalice și părți componente: cod CAEN 2511;
- producția de rezervoare, cisterne și containere metalice: cod CAEN 2529;

Documentația conține: fișă de prezentare și declarație elaborată de: titularul activității

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități: Certificat constatator, Certificat de înregistrare, Autorizație de gospodărire a apelor, Contracte asigurare utilități (apă, canal, gaze, electricitate), Declarație de impunere pentru stabilirea taxei speciale de salubritate pentru utilizatorii non-casnici, Autorizație pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear, Contract de prestări servicii de valorificare/reciclare a deșeurilor de ambalaje, Act juridic de transfer al bunurilor imobile, Rapoarte de încercare pentru apa uzată, gaze coș, TOC, pulberi totale de la cabinele de sablare și tăierea cu plasma, zgomot.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

1. Respectarea prevederilor legale privind protecția mediului înconjurător și asigurarea sănătății umane. Protecția mediului constituie obligația și responsabilitatea tuturor persoanelor fizice juridice. Titularul care gestionează substanțe și preparate periculoase este obligat:

- să țină evidența strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate și să furnizeze datele cerute de autoritățile competente conform legislației în vigoare;
- să elimine, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică;
- să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă.

2. Respectarea prevederilor legale privind regimul deșeurilor și evidența gestiunii deșeurilor.

- Producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația de a colecta separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă și de reintrodere în circuitul productiv prin predarea către agenți economici specializați, autorizați pentru activitatea de valorificare a acestora, pe baza documentelor de proveniență. Gestionarea deșeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dauna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;



- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
 - În conformitate cu principiul "poluatorul plătește", costurile operațiunilor de gestionare a deșeurilor se suportă de către producătorul de deșeuri sau, după caz, de deținătorul actual ori anterior al deșeurilor.
 - Deținătorii de deșeuri sunt obligați să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual agenției județene pentru protecția mediului.
 - Deținătorii/Producătorii de deșeuri persoane juridice, comercianții, precum și operatorii economici autorizați din punct de vedere al protecției mediului pentru efectuarea operațiunilor de colectare și transport, au obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate, trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.
 - Deșeurile menajere se vor colecta corespunzător iar evacuarea acestora se va face prin operatorul de salubritate, conform contractului încheiat. Deșeurile rezultate în urma activității de reparație și întreținere a mijloacelor de transport (metal, uleiuri uzate, baterii și acumulatori uzați, anvelope uzate) se vor colecta selectiv și se vor preda unităților specializate în vederea colectării și/sau valorificării. Se va evita formarea de stocuri de deșeuri. Se interzic depozitățile necontrolate de deșeuri.
3. Respectarea prevederilor legale privind emisiile de poluanți în atmosferă și condițiile de calitate a aerului în zonele protejate (obligativitatea titularilor de activitate de a monitoriza nivelul emisiilor de poluanți, de a participa la elaborarea programelor de reducere a emisiilor de poluanți, de prevenire și eliminare a impactului asupra aerului și mediului înconjurător). Instalațiile pentru colectarea, dispersia gazelor și pulberilor în atmosferă vor fi exploatate conform instrucțiunilor de întreținere și exploatare. Personalul va fi instruit pentru prevenirea riscurilor tehnologice și evacuărilor accidentale de poluanți în mediu. Vor fi luate măsuri de evitare a antrenării pulberilor în exteriorul halei în timpul manipulării.
4. Respectarea prevederilor legale privind emisiile industriale, Legea nr. 278/2013, Anexa nr.7(Dispozitii referitoare la instalatiile care utilizează solvenți organici), partea a 2-a, nr. crt. 8: "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesăturilor, filmului si hârtiei", pentru o valoare de prag > de 5 tone; Toate instalatiile vor fi exploatate cu respectarea următoarelor conditii: emisiile de compuși organici volatili din instalație să respecte valorile-limită de emisie în gazele reziduale și valorile-limită pentru emisiile fugitive sau valorile-limită pentru emisiile totale, precum și celelalte cerințe prevăzute în anexa nr. 7, partea a 2-a, nr. crt. 8; Titularul are obligația de a elabora anual Planul de gestionare a solvenților organici cu conținut de COV(conform prevederilor prevăzute în anexa nr. 7, partea a 7-a din Legea nr. 278/2013) precum și Schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili (prevăzută în anexa nr. 7, partea a 5-a din Legea nr. 278/2013) pentru a demonstra conformitatea cu VLE impuse de legislația în vigoare.
5. Respectarea prevederilor legale privind prevenirea și controlul integrat al poluării respectiv prevederilor privind Procedura de emitere a autorizației integrate de mediu în situația în care capacitatea de consum de solvent va fi mai mare de 200 tone/an.
6. Transportul substanțelor periculoase se va face numai prin operatori de transport autorizați. Transportul deșeurilor se va face cu mijloace de transport corespunzătoare, astfel încât să se evite orice risc pentru sănătatea populației prin împrăștierea acestora pe drumurile publice.
7. Respectarea prevederilor legale în vigoare privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, bazată pe principiul "poluatorul plătește".
- în cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului se vor lua imediat măsurile preventive necesare și se va informa Agenția pentru Protecția Mediului în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării; în termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive se va informa Agenția pentru Protecția Mediului despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora, în baza principiului precauției în luarea deciziilor.
 - în cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului se va informa Agenția pentru Protecția Mediului, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, în baza principiului precauției în luarea deciziilor.
8. Respectarea prevederilor legale privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare - NTPA 002/2005. Se vor lua măsuri de întreținere corespunzătoare a instalației de preepurare a apelor uzate.

9. Activitatea se va desfășura fără să creeze disconfort vecinătăților. Respectarea prevederilor legale privind limita maximă admisă a zgomotului.
10. Se vor asigura permanent salubritatea și esteticul perimetrului de activitate. În cazul în care se constată o degradare a terenului, vor fi aplicate măsuri de reconstrucție ecologică.
11. Se interzice funcționarea fără autorizație de mediu a altor activități care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului.
12. Titularul activității are obligativitatea de a notifica A.P.M. Olt dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării. Titularul activității are obligativitatea de a notifica A.P.M. Olt atunci când se intenționează reluarea activității în atelierele și secțiile care sunt în conservare.
13. Titularul are obligația de a solicita și obține acordul de mediu pentru proiecte publice ori private sau pentru modificarea ori extinderea activităților existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului.
14. Titularul are obligația de a notifica A.P.M. Olt dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității.
15. Titularul are obligația de a deține autorizațiile, acordurile și celelalte aprobări și avize de funcționare necesare desfășurării activității, în conformitate cu prevederile legale în vigoare. În perioada de valabilitate a autorizației de mediu aveți obligația reînnoirii autorizațiilor/avizelor/contractelor care au stat la baza emiterii acesteia.
16. Având în vedere faptul că Autorizația de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul ei obține viza anuală, dumneavoastră în calitate de titular al autorizației de mediu trebuie să solicitați viza anuală la Agenția pentru Protecția Mediului Olt în fiecare an. Termenul în care trebuie să solicitați aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu. În cazul în care autorizația pe care o dețineți a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația inițială.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Verificarea conformării cu prezentul act se face de către Garda de Mediu Olt.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Activitatea se desfășoară în hala monobloc cu $S = 26504 \text{ m}^2$, compartimentată în funcție de fazele de producție desfășurate:

- Hala îndoire - se execută operații de presare, îndoire și îndreptare a tablelor și profilelor;

Dotări: mașina de îndreptat,

Presa Abkant - 2 buc.,

Presa mecanică,

Presa hidraulică.



- **Atelier Prelucrări prin aschiere** - se executa operatii de aschiere, strunjire, frezare, găurire, rectificare;

Dotări: Fierăstrău panglica FP600;
Fierăstrău circ. ax incl. 3150; Strung SPA 710*2000(2 buc.);
Masina debitat plasma si anexe;
Polizor cu banda continua G*75 (2 buc.);
Mas. frezat univ. cap vert. FU36 (4 buc.);
Masina frezat FU36 (2 buc.);
Masina frezat univ.FU36*160TM (6 buc.);
Inst. Lineacord-extin. masa exh.;
Fierăstrău banda Tip BS 300;
Fierăstrău-panglica autom. (2 buc.);
Mas. prel. piese mici suport;
Masina de frezat longitudinala;
Masina de frezat universala 36;
Strung normal SN 401*1000;
Masina de frezat FUS 32 (2 buc.);
Strung normal SN 402*1000 (5 buc.);
Masina de sanfrenat SMA 60 HF;
Masina de gaurit G616
Freza de danturat 5K 328;
Strung SPA 800*6000

- **Fabricatie subansamble - Prelucrari mecanice**

Pod rulant 8 tone (4 buc)

- **Hala debitare-sablare table profile** - se executa operatii de debitare cu mijloace mecanizate, debitarea de contur cu plasma si sablarea in cabina de sablat;

Dotări: Masina debitat plasma Omnimat3;

Masina debitat Multitherm 5 (2buc);

Inst. aut. sablat table prof (2buc);

Foarfece ghilotina;

Echip. debitat cu plasma Cutii 120

Lasere (2buc)

- **Debitare 1**

Pod rulant 5 tone (3buc);

Pod rulant 8 tone (1buc);

Pod rulant 6.3 tone (1buc);

Pivotanta 0.25 tone (3buc).

- **Debitare universala**

Pod rulant 5 tone (3buc);

Pivotanta 0.25 tone (1buc).

- **Atelier CNC** - prelucrări prin aschiere pe utilaje cu comanda numerica;

Dotări: Mas. prel. inima lonjeron VF11 (2buc);

Masina FV3 (2 buc);

Masina EC 630 HAAS (3 buc);

Presa hidraulica;

Masina de danturat;

Morteza;

Pod rulant 5 tone (1buc);

Pivotanta 0.25 tone (1buc).

- **Fabrica de Osii**

Masina prelucrat si presat osii Danobat;

Masina depresat osii Hidromolo.

Pod rulant 8 tone (1buc);

Pod rulant 5 tone (1 buc);

Pivotanta 0.5 tone (3 buc);

- **Exterior Fabrica de Osii**

Pivotanta 3.2 tone (1buc)

- **Linie fabricatie sasiuri - Instalatia de debitat laser** - operatii de debitare cu laser;

Dotări: Inst. incalz. panouri radiante(4 buc.);

Masina debitat TruLaser 3060;

Presa Abkant cu comanda numerica (4buc).

- **Debitare laser**

Pod rulant 5 tone (3buc);

Pod rulant 6.3 tone (2buc).

Pivotanta 0.25 tone (4buc)

- **Linie fabricatie boghiuri - Cabina Rx** - se executa operatii de sanfrenare, sudare cu roboti sudura, verificare sudura in canina Rx, polizare, sablare, vopsire si uscare cadre boghiuri, in cabina de sablare si cabina de vopsire-uscarea in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustoare;

Dotări: Cabina sablare ptr. boghiuri;

Cabina vopsire-uscarea boghiuri(5 buc.);

Cabina sablat pres. directa(2 buc.);

Disp. incalzit induc. Easytherm;

Sist. robotizat sud. crapod.;

Sist. robotizat sudare trav.;

Linie sabl.-vops.- usc. Bog;

Sist.rob.sud.trav.boghiuY25;

Sist. robotizat sud. lonjeron;

Inst. incalz. panouri radiante (20 buc.);

Roboti Cloos Romat (6buc) cu 5 celule sudura robotizata;

Aparat de sudura (55buc).

- **Boghiu 1**

Pod rulant 8 tone (1 buc);

Pod rulant 5 tone (4buc);

Semiportal 2 tone (2buc);

Pivotanta 0.5 tone (1buc).

- **Boghiu 2**

Pod rulant 5 tone (4buc);

Pod rulant 8 tone (1buc);

Pivotanta 0.25 tone (2buc);

Semiportal 3.2 tone (2buc);

Semiportal 2 tone (3buc);

Semiportal 1 tone (1buc).

- **Prelucrări mecanice_forja** - se executa prelucrarea la cald prin forjare a unor piese;

Dotări: Presa hidraulica CDHH 2500;

Presa hidraulica 250tf;

Presa mecanica 800tf;

Cuptor AE 24008.

- **Roterie**

Pivotanta 0.5 tone (1buc);

Pivotanta 0.25 tone (1buc).

- **Linia II Montaj vagoane** - se executa operatii de sudare, polizare, asamblare a vagoanelor.

Diverse scule și dispozitive specifice;

- **Linia I Finisaj vagoane** - se executa operatii de sablare, grunduire si uscare in cabine care functioneaza in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustoare;

Dotări: Cabina sablare vagoane;

Cabina vopsire-uscarea nr.1;

Cabina vopsire-uscarea nr.2;

Compresor aer Vario 15-13;

Cric de ridicat vagon (2buc);

Rotative (6buc);

Aparat de sudura (103 buc).

- **Asamblare finala - Capeti**

Masina de gaurit tip radiala (2buc);

Cuptoare incalzit piese (2 buc);

Presa 250tf;

Rotative (3buc);

Adresa Str. Ion Morosanu, nr.3, Slatina, Jud.Olt, Cod 230081

Tel.:+40249439166; +40349401720; Fax. +40249423670;

e-mail: : office@apmot.anpm.ro ; website: <http://apmot.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Dispozitiv rotativ tip palma;

Robot sudat traversa Estun

- **Asamblare finala - Lonjeroni**

Instalatia de sudat lonjeroni;

Dispozitiv asamblat lonjeroni (instalatie pneumatica).

- **Asamblare finala - Pereti laterali**

Roboti Fanuc cu 1 celula (2buc;

Rotativ pentru pereti laterali.

- **Asamblare finala - Pereti frontali**

Roboti Fanuc cu 2 celule (2buc)

- **Montaj 1**

Pod rulant 12.5 tone (6buc);

Semiportal 3.2 tone (4 buc);

Pivotanta 0.25 tone (1buc).

- **Linia II Finisaj vagoane** - se executa operatii de sablare, grunduire si uscare in cabine care functioneaza in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustoare;

Dotări: Cabina sablare vagoane nr. 2;

Cabina comb. vopsire uscare nr.1;

Cabina vopsire uscare nr.2;

Rotative (5buc);

Masina de indoit teava;

Utilaj de sudat cap la cap.

- **Montaj 2**

Pod rulant 12.5 tone (6buc).

- **Linie vopsire vagoane** - se executa operatii de vopsire si uscare in cabine de vopsire si uscare, care functioneaza in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustoare - **in conservare**;

Dotări: Cabina vopsire-uscare nr.2(**in conservare**);

Cabina vopsire-uscare nr.3(**in conservare**);

- **Atelier mecano - energetic** - se executa diferite piese pentru intretinerea utilajelor din dotare si are in subordine statia de compresoare, gospodăria de apa, cele 2 foraje de apa, castelul de apa, rezervorul tampon de 60 mc, rezervorul de PSI de 700 mc, pompele de apa si statia de conexiuni electrice;

Dotări: Compresor - surub Allegro 210;

- **Depozit acoperit de table si profile** - se depoziteaza materiile prime, tabla si profilele;

- **Atelier scoala**- se executa diverse tipuri de suporturi din lemn pt. blocarea si protectia produselor finite la transportul extern;

Dotări: abricht;

circular cu disc orizontal;

circular vertical cu pânda;

freza pt. prelucrare lemn.

- **Atelier scoala de sudura**

Fierastrau - panglica semiautomat;

Aparat de sudura (14 buc);

Lasere de sudat (2buc).

- **Sectia Productie - Logistica_Remiza locomotive** - stationeaza locomotivele din dotare;

Dotări: Locomotiva LDH diesel 700 hp;

Locomotiva Diesel LDH diesel 700 hp;

Tractoare de 6 tone (3buc);

Electrocare de 3 tone (2buc);

Stivuitor Inchiriat electric 5 tone (2buc);

Stivuitor Inchiriat electric 3 tone (1buc);

Stivuitor Inchiriat diesel 5 tone (1buc);

Stivuitor inchiriat diesel 3 tone (1buc);

Stivuitor inchiriat diesel 2 tone (1buc);

Stivuitor Ari_C diesel 3 tone (2buc);

Stivuitor Ari_C diesel 5 tone (2buc).

- **Logistica L21, L22, L23, L24**

Pod rulant L21 12.5 tone (1buc);

Pod rulant L22 12.5 tone (2buc);

Adresa Str. Ion Morosanu, nr.3, Slatina, Jud.Olt, Cod 230081

Tel.: +40249439166; +40349401720; Fax. +40249423670;

e-mail: : office@apmot.anpm.ro ; website: <http://apmot.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Pod rulant L23 12.5 tone (2buc);

Pod rulant L24 8 tone (1buc);

Pod rulant L24 12.5 tone (1 buc)

• **Atelier Sculărie - în conservare;**

Dotări: Polizor fix (2buc);

Masina de gaurit;

Aparat de sudura (4 buc)

• **Statia Peco uzinala - în conservare.**

• **Foraje apa** - 2 foraje apa echipate cu electropompe submersibile, prevăzute cu cabine de protecție, dotate cu instalatii hidraulice aferente, respectiv clapete de reținere, manometru, stuț pt. prelevare probe, conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. nr. 209/22.01.2024;

• **Pavilion administrativ:**

- la parter este situat Cazanul de încălzire tip Viessmann Vitoplex 100, care utilizează gaz natural;

- la etajul I este amplasat Laboratorul de încercări fizico-mecanice;

- la parter este situat Laboratorul Rx, dotat cu aparatura necesara verificării calității sudurilor;

• **Pavilion administrativ - Fosta Cantina** - are în dotare o centrala de încălzire tip Viessmann 24 KW cu kit, care utilizează gaz natural - **în conservare;**

• **Statie compresoare** - deservita de Atelierul mecano-energetic, are în dotare 7 compresoare;

• **Statie conexiuni electrice** - deservita de Atelierul mecano-energetic;

• **Depozit descoperit**

• **Magazie lubrifianti si vopsele** - se depozitează temporar vopselele si lubrifiantii utilizati in productie;

• **Magazie deseuri vopsele si solventi;**

• **Magazie deseuri ambalaje periculoase;**

• **Magazie repere;**

• **Depozit deseuri metalice, span, neferoase.**

Atelierul Sculărie în suprafata de 2520 mp, Linia de vopsire vagoane în suprafata de 2700 mp si Statia PECO uzinala sunt **în conservare.**

În Atelierul tâmplărie-finisaj unde se executa diverse semifabricate din lemn necesare produselor finite.

2. Materii prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Materii prime:

- tabla - 9301.52 tone/an

- bare - 340 tone/an

- tevi - 108,265.00 ml/an

Materiale auxiliare:

- electrozi si sarma sudura - 321.00 tone/an

- suruburi, saibe, scari - 958,480.00 buc /an

- alicie sablare- 32.10 tone/an

- vaselina - 312.00 buc/an

- cherestea - 3.24 mc/an

Materiale de sudura si debitare:

- oxigen - 132,741.00 mc/an

- azot lichefiat - 203,649.20 mc/an

- argon - 277,288.80 mc/an

- dioxid de carbon - 116,926.50 kg/an

Carburanti:

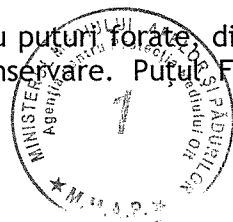
- motorina 32,188.00 LT/an

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

- **apă: sursa proprie:** apă din subteran, acvifere de mare adâncime, *Cod cadastral VII Iți. 169 - pârâul Caracal-mal drept, hm 149 (F1), hm 150 (F4). "Codul și denutnirea corpului de apă: ROOT 13* - Vestul Depresiunii Valahe. Cerința totală de apă - Qs zi max= 213,92 mc/zi (2,48 l/s) - anual = 56 mii mc;

- **rețeaua de alimentare cu apă** a municipiului Caracal (SC CAO SA)

Instalații de captare apă din sursa proprie: în incinta societății sunt patru puturi forate, din care numai două sunt în exploatare (F1 și F4), celelalte două fiind în conservare. Putul F1 este



amplasat într-o cabină betonată îngropată, în partea de nord-est a incintei. Puțul F4 este amplasat într-o cabină betonată semiîngropată, în partea de vest a incintei, lângă clădirea compresoarelor). Sunt prevăzute cu cabine betonate, complet echipate electric și hidraulic.

Caracteristici tehnice:

-F1 : H=82 m, Qcap=22. mc/h, DcoMO, Hs=22 m, Hd=32 m, filtre:48,0-51,5; 56,0-72,5 m;

- F4: H=55 m, Qcap=22 mc/h, Dcol=10, Hs=22 m, Hd=32 m, filtre:44,0-46,0 m;

Forajele F1 și F4 sunt echipate cu electropompe submersibile tip GRUNDFOS SP17-7

Forajele F2 (H=82 m) și F3 (H=85 m), amplasate în cabine din beton semiîngropate, în partea de sud a incintei, împrejmuite fiecare cu gard metalic 10x10 m, sunt scoase din exploatare. Se află în conservare.

- **canalizare:** Societatea dispune, de un sistem unitar de canalizare pentru colectarea apelor uzate menajere și a apelor pluviale căzute pe acoperișurile tip terasă ale halelor mari, drumuri din incinta societății. Pe traseul rețelei de canalizare sunt prevăzute 32 cămine de vizitare. Rețeaua principală are o lungime de cca.; 4,00 km și este realizată din tuburi de beton Dn 300 mm. Colector final are Dn 1400 mm, iar racordul gurilor de scurgere (gaigere), în număr de 20 bucăți, este realizat din tuburi cu Dn 200 cm și lungimea de 120 m.

Evacuarea apelor uzate se face în canalizarea municipiului Caracal, în baza contractului de prestări servicii nr 25/07.08.2014, act adițional nr 1/11.05.2017, după epurare. Căminul de racord la rețeaua de canalizare orășenească se află în punctul de coordonate STEREO 70 X = 289929, 537 și Y = 449652,071.

Epurarea apelor se realizează în două separatoare de hidrocarburi: - separatorul nr 2 este o construcție din beton armat, semiîngropată, cu dimensiunile 3,90x6,80-2,40 tn, descoperit, prevăzut cu balustradă de protecție. Preepurează parțial apele uzate și pe cele din precipitații, colectate de pe latura sud a incintei.

- separatorul nr 1 este o construcție din beton armat, semiîngropată, cu dimensiunile 4,64x6,52-2,20 m, descoperit, prevăzut cu balustradă de protecție. Preepurează toate apele uzate menajere și din precipitații, colectate de pe suprafețele betonate ale incintei. Pe latura nord a acestui separator se află și gura de descărcare în calalizarea orășenească.

Condițiile de descărcare a apelor uzate preepurate în canalizarea orășenească sunt stabilite de către administratorul acesteia, în contractul de prestării servicii, cu respectarea prevederilor HG 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

- **energie electrică:** racord la rețeaua electrică din zonă;

- **energie termică:** sursă proprie - un cazan de încălzire Viessmann Vitoplex 100 situat în pavilionul administrativ, panourile radiante montate în hală și în cadrul procesului de producție pentru încălzire la cabinele de grunduire, vopsire și uscare;

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau activității:

a) Construcția vagoanelor de marfa, a componentelor metalice, a rezervoarelor, cisternelor și containerele metalice:

• Executia partilor componente si subansamblelor:

- *prelucrare mecanica a diferitelor piese turnate, forjate, laminate (buloane, bucle, crapodine, tevi, bare, etc.) prin:* aschiere, strunjire, frezare, gaurire, rectificare, debitare, tratament termic prin curenti de inalta frecventa a buloanelor si bucelor, forjare, indoire la cald, bucsare;

- *debitare tabla si profile:* sablare, debitare cu mijloace mecanizate, debitare de contur cu laser, plasma si oxigaz, tratamente termice in curenti de inalta frecventa, debavurare prin polizare;

- *obtinere boghiuri:* prelucrare prin aschiere a subansamblelor, sudare, polizare, montaj, sablare, grunduire-uscare, vopsire-uscare cadru boghiu, degresare osii, montare rulmenti, asamblarea boghiului, montare accesorii.

• *Controlul ultrasonic*, conform cerintelor tehnologice si ale beneficiarilor;

• *Montare subansamble* (sasiu, cutia vagonului, cisterna): sudarea subansamblelor, polizare, sablare, control magnetic cu lichide penetrante, radiatii ionizante (Rx) si ultrasunete, grunduire-uscare;

• *Asamblare componente metalice, rezervoare, cisterne si constructii metalice;*

• *Asamblare vagoane marfa:* montarea tuturor subansamblelor (sasiu, cutia vagonului, boghiu, frine, tampoane, etc.), sablare, frunduire-uscare, prelucrare cherestea pentru diverse utilitati pe vagon, dupa caz (debitare, sanfrenare, rindeluire);

• *Vopsire si inscriptiune vagoane;*

• *Receptionarea de catre beneficiar.*

b) **Repararea vagoanelor marfa:** demontare, repararea subansamblelor, executia pieselor de schimb (prelucrari mecanice, debitare, sudare, presare), control ultrasonic, asamblare, vopsire, inscripționare, receptionare de catre beneficiar.

Aceste activitati se executa in urmatoarele hale si ateliere:

Sectia Productie_Hala indoire - se executa operatii de presare, indoire si indreptare a tablelor si profilelor;

Sectia Productie_Atelier Prelucrari prin aschiere - se executa operatii de aschiere, strunjire, frezare, gaurire, rectificare;

Sectia Productie_Hala debitare_sablare table profile - se executa operatii de debitare cu mijloace mecanizate, debitarea de contur cu plasma si sablarea in cabina de sablat;

Sectia Productie_Atelier CNC - prelucrari prin aschiere pe utilaje de prelucrat prin aschiere cu comanda numerica;

Sectia Productie_Linie fabricatie sasiuri_Instalatia de debitat laser - operatii de debitare cu laser, sudare, polizare;

Sectia Productie_Linie fabricatie boghiuri_Cabina Rx - se executa operatii de sanfrenare, sudare cu roboti sudura, verificare sudura in canina Rx, polizare, sablare, vopsire si uscare cadre boghiuri, in cabina de sablare si cabina de vopsire-uscarea in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustare;

Sectia Productie_Prelucrari mecanice_forja - se executa prelucrarea la cald prin forjare a unor piese;

Sectia Productie_Linia I Montaj vagoane - se executa operatii de sudare, polizare, asamblare a vagoanelor;

Sectia Productie_Linia II Montaj vagoane - se executa operatii de sudare, polizare, asamblare a vagoanelor;

Sectia Productie_Linia I Finisaj vagoane - se executa operatii de sablare, grunduire si uscare in cabine care functioneaza in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustare;

Sectia Productie_Linia II Finisaj vagoane - se executa operatii de sablare, grunduire si uscare in cabine care functioneaza in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustare;

Sectia Productie_Linie vopsire vagoane - se executa operatii de vopsire si uscare in cabine de vopsire si uscare, care functioneaza in sistem uscat, cu sistem de filtrare si exhaustare - in conserve;

Sectia Productie_Atelier mecano-energetic - se executa diferite piese pentru intretinerea utilajelor din dotare si are in subordine statia de compresoare, gospodaria de apa, cele 4 foraje de apa, castelul de apa, rezervorul tampon de 60 mc, rezervorul de PSI de 700 mc, pompele de apa si statia de conexiuni electrice;

Sectia Productie_Depozit acoperit de table si profile - se depoziteaza materiile prime, tabla si profilele;

Sectia Productie_Atelier confectii frana_finisaj - se executa operatii de indoire tevi - in conserve;

Sectia Productie_Atelier tamplarie_finisaj - se executa diverse tipuri de suportii din lemn pt. blocarea si protectia produselor finite la transportul extern;

Sectia Productie_Logistica_Remiza locomotive - stationeaza locomotivele din dotare;

Sectia Productie_Atelier Scularie - se executa operatii de debitat, frezat, gaurit, rectificat, sudat - in conserve;

Statia Peco uzinala - in conserve;

Foraje apa - 4 foraje apa echipate cu electropompe sumersibile, prevazute cu cabine de protectie, dotate cu instalatii hidraulice aferente, respectiv clapete de retinere, manometru, stut pt. prelevare probe, conform Autorizatiei de gospodarie a apelor ;

Pavilion administrativ - la parter este situat Cazanul de incalzire tip Viessmann Vitoplex 100, care utilizeaza gaz natural;

la etajul I este amplasat Laboratorul de incercari fizico-mecanice;

la etajul II este situat Laboratorul Rx, dotat cu aparatura necesara verificarii calitatii sudurilor;

Pavilion administrativ_Fosta Cantina - are in dotare o centrala de incalzire tip Viessmann 24 KW cu kit, care utilizeaza gaz natural - in conserve;

Statie compresoare - deservita de Atelierul mecano-energetic, are in dotare 6 compresoare;

Statie conexiuni electrice - deservita de Atelierul mecano-energetic;

Depozit descoperit - are in dotare o macara capra de 12.5 tf - in conserve;

Magazie lubrifianti si vopsele - se depoziteaza temporar vopselele si lubrifiantii utilizati in productie;

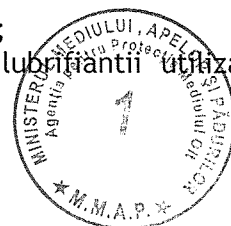
Magazie repere

Adresa Str. Ion Morosanu, nr.3, Slatina, Jud.Olt, Cod 230081

Tel.: +40249439166; +40349401720; Fax. +40249423670;

e-mail: : office@apmot.anpm.ro ; website: <http://apmot.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Depozit deseuri ambalaje

Depozit deseuri metalice

Atelierul Scularie in suprafata de 2520 mp, Linia de vopsire vagoane in suprafata de 2700 mp si Statia PECO uzinala sunt in conservare.

Activitati auxiliare se desfasoara in Atelierul tamplarie_finisaj unde se executa diverse semifabricate din lemn necesare produselor finite.

Statiile si retelele de distributie oxigen, dioxid de carbon, azot lichefiat si argon sunt gestionate de Linde SA;

5. Produse și subproduse obținute - cantități, destinație:

Produse finite(anul 2023):

- Boghiuri + cadre boghiuri - 108 buc.
- Componente vagon - 840 buc.
- Vagoane reparate, in functie de solicitari.
- Diferite constructii metalice si piese de schimb pentru vagoane.

In cadrul productiei de vagoane se pot produce urmatoarele tipuri:

Vagon platforma: Sgmrss 90' | 6-axle articulated intermodal wagon

Vagon cu buncăr de cereale: Tagnpps 95 m³ | 4-axle grain hopper

Vagon platforma: Sgnss 60' 4-axle intermodal wagon

Vagon Cisterna:

Zags 53 m³ | 4-axle tank wagon

Zacens 73 m³ | 4-axle tank wagon

Zaens 73 m³ | 4-axle tank wagon

Zacens 79 m³ | 4-axle tank wagon

Za(c)ns 88 m³ | 4-axle tank wagon

Za(c)ns 97 m³ | 4-axle tank wagon for WMO

Zacns 98 m³ | 4-axle tank wagon for WMO

Z08D 102 m³ | 4-axle fuel tank wagon UK

Zags 103 m³ | 4-axle tank wagon for Ammonia

Zags 106 m³ | 4-axle tank wagon for Ammonia

Zags 113 m³ | 4-axle LPG tank wagon

Zags 116 m³ | 4-axle LPG tank wagon

Zags 117 m³ | 4-axle LPG tank wagon

Zags 123 m³ | 4-axle LPG tank wagon

Vagon cu buncăr de cereale:

Tagnpps 96 m³ | 4-axle grain hopper

Tanoos 78m³ - T03A | 4-axle self-unloading

6. Date referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități) producție:

- un cazan de încălzire Viessmann Vitoplex 100;
- panourile radiante montate în hală și în cadrul procesului de producție pentru încălzire la cabinele de grunduire, vopsire și uscare;

7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): - Conform Certificatului constatator;

8. Programul de funcționare: 16 ore/ zi(2 schimburi de 8 ore/ zi) ; 5 zile/ săptămână;

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIE A MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- apă: separator de grăsimi paralelipipedic, din beton armat, semiîngropat, Q proiectat de 30 l/s, Q mediu de exploatare 5 l/s pentru preluarea grăsimilor sau substanțelor extractibile ce pot apărea accidental în canalizare;

- aer:

- Sectia Productie:

Hala debitare, sablare tabla si profile - 2 instalatii de sablat automate tabla si profile - retinere sistem filtrare pulberi metalice, cos interior hala aer purificat

Hala debitare, sablare tabla si profile - o masina debitat plasma - sistem de filtrare pulberi metalice, cos exterior iesire aer purificat - (emisii pulberi metalice)

Adresa Str. Ion Morosanu, nr.3, Slatina, Jud.Olt, Cod 230081

Tel.: +40249439166; +40349401720; Fax. +40249423670;

e-mail: : office@apmot.anpm.ro ; website: <http://apmot.anpm.ro>

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Linie fabricatie boghiuri - instalatie sablare - retinere sistem filtrare pulberi metalice, cos interior aer purificat - (emisii pulberi metalice)

Linie fabricatie boghiuri - instalatie vopsire - vopsire in sistem uscat, filtre retinere particule fine vopsea, cos exterior iesire aer uzat (emisii COV)

Linie fabricatie boghiuri - instalatie uscare - cos exterior iesire aer uzat (emisii COV)

Linia II Finisaj Vagoane - cabina sablare - retinere sistem filtrare pulberi metalice, cos exterior aer purificat - (emisii pulberi metalice)

Linia II Finisaj Vagoane - cabina grunduire - grunduire in sistem uscat, filtre retinere particule fine grund, cos iesire aer uzat (emisii COV)

Linia I Finisaj Vagoane - cabina sablare - retinere sistem filtrare pulberi metalice, cos iesire exterior aer purificat - (emisii pulberi metalice)

Linia I Finisaj Vagoane - cabina grunduire - grunduire in sistem uscat, filtre retinere particule fine grund, cos iesire aer uzat (emisii COV)

Linia Vopsire Vagoane - cabina sablare - retinere sistem filtrare pulberi metalice, cos iesire exterior aer purificat - (emisii pulberi metalice) - in conservare

Linia Vopsire Vagoane - 2 cabine de vopsire - vopsire in sistem uscat, filtre retinere particule fine vopsea, cosuri iesire aer uzat (emisii COV) - in conservare

Prelucrari mecanice Forja - cuptor tratamente termice - cos exterior iesire gaze arse (CO, NOx, SO₂, pulberi in suspensie)

Pavilion Administrativ ardere gaz natural in Cazanul de incalzire tip Viessmann Vitoplex 100 - cos exterior iesire gaze arse (CO, NOx, SO₂, pulberi in suspensie);

Pavilion administrativ_Fosta Cantina - ardere gaz natural intr-o centrala de incalzire tip Viessmann 24 KW cu kit - cos exterior iesire gaze arse (CO, NOx, SO₂, pulberi in suspensie)- in conservare;

Cabinele de sablare si instalatia de taiere cu plasma - sunt prevazute cu instalatii de ventilatie, captare aer uzat, sistem de desprafuire a aerului cu cartuse filtrante si retinerea prafului in containere, evacuarea aerului curat prin cosuri situate in partea superioara a instalatiilor, in interiorul sau exteriorul halei.

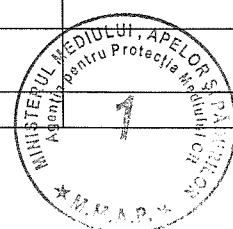
Cabinele de grunduire, vopsire si uscare functioneaza in sistem uscat, dotate cu sisteme de exhaustare, filtrare si retinere a particulelor fine de vopsea, cu cosuri exterioare pentru eliminarea aerului filtrat la partea superioara a instalatiilor.

Cazanele de incalzire Viessmann Vitoplex 100 si Viessmann 24 KW sunt dotate cu cosuri de evacuare gaze arse.

Instalatia de taiere cu laser este prevazuta cu sistem de filtrare si captare pentru pulberile metalice, in interiorul instalatiei, intr-o cuva metalica inchisa, iar aerul filtrat, curat, este emis in hala.

Emisiile sunt dirijate prin urmatoarele cosuri:

Nr. crt.	Denumire cos	Locatia	Nr. cosuri iesire in ext.	Înăltime cos (m)	Dimensiune cos (mm)	Observații
1	Centrala termica pavilion administrativ principal	pavilion administrativ	1	4,2	φ300	
2	Masina debitare plasma	hala debitare, sablare tabla si profile	1	10	φ350	
3	Cabina de vopsire- uscare piese boghiu	linie fabricatie boghiuri	1	14	1600*600	
4	Cabina de vopsire- uscare piese boghiu	linie fabricatie boghiuri	1	14	1600*600	
5	Cabina de vopsire- uscare piese boghiu	linie fabricatie boghiuri	1	14	1600*600	
6	Cabina de vopsire- uscare piese boghiu	linie fabricatie boghiuri	1	14	1600*600	
7	Cabina de vopsire- uscare piese boghiu	linie fabricatie boghiuri	1	14	1600*600	
8	Cuptor încălzire piese forjate	prelucrări mecanice-forja	1	14	φ300	
9	Cabina de sablare	linia I finisaj	1	6,2	800*800	



		vagoane				
10	Cabina de grunduire	linia I finisaj vagoane	1	16	1200*800	
11	Cabina de sablare	linia II finisaj vagoane	1	14	1200*600	
12	Cabina de grunduire	linia II finisaj vagoane	1	14	1600*800	
13	Cabina de vopsire	Montaj 1	1	14	2200*900	
14	Cabina de vopsire	Montaj 1	1	14	2200*900	
15	Cabina de vopsire	Montaj 2	1	14	2200*900	
16	Cabina de vopsire	Montaj 2	1	14	2200*900	
17	Cabina de vopsire	linie vopsire vagoane	1	9	1600*800	in conservare
18	Cabina de vopsire	linie vopsire vagoane	1	9	1600*800	in conservare

- **sol:** containere metalice și platforme betonate pentru colectare și depozitare temporară deșeuri reciclabile;

- **zgomot:** sistem de amortizare zgomot la cabinele de sablare(izolație fonică);

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- spațiu îngrădit prevăzut cu platformă betonată și cuvă de retenție pentru stația Peco uzinală;
- spații special amenajate, prevăzute cu platforme betonate pentru colectarea selectivă a deșeurilor reciclabile;
- spații închise de depozitare, special amenajate, prevăzute cu platforme betonate, cu ventilație naturală, inscripționate corespunzător și asigurate contra efracției, pentru: vopsele, solvenți, lubrefianți, materiale auxiliare, diverse echipamente, ambalaje, cherestea, etc.;
- căi de acces betonate și platforme betonate;
- recipiente pentru colectarea deșeurilor menajere;
- spații verzi;

Măsuri:

- ♦ supraveghere permanentă a instalațiilor tehnologice și de protecție a mediului;
- ♦ monitorizarea emisiilor atmosferice, analiza, evidențierea rezultatelor și raportarea periodică;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații admise la evacuarea în mediul, depășiri permise și în ce condiții:

- **apă:** conform NTPA 002/2005(privind condițiile de evacuare al apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților)

pH:	6,5 - 8,5
Materii în suspensie:	350,0 mg/dm ³
CBO ₅ :	300,0 mg O ₂ /dm ³
Substanțe extractibile cu solvenți organici:	30,0 mg/dm ³

- **aer:**

emisii: conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993 pentru centralele termice:

- pulberi totale în coș: 5 mg/m³ N
- CO: 100 mg/m³ N
- SO₂: 35 mg/m³ N
- NO_x: 350 mg/m³ N

monitorizarea TOC, conform Legii 278/2013 pentru cabinele de vopsire:

- TOC: 50 mg/m³

pulberi totale în coș, conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993 pentru cabinele de sablare:

- pulberi totale în coș: 50 mg/m³ N

- **zgomot:** conform SR 10009/2017, privind limitele admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico - chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- ♦ apă: - pH, materii în suspensie, CBO₅, substanțe extractibile cu solvenți organici;
 - frecvența monitorizării: semestrial;
- ♦ aer - emisii
 - a) pulberi totale, CO, SO₂, NO_x ;
 - frecvența monitorizării: anual;
 - b) TOC;
 - frecvența monitorizării: semestrial;
 - c) pulberi totale în coș pentru cabinele de sablare;
 - frecvența monitorizării: semestrial;
- ♦ zgomot ambiental:- frecvența monitorizării: anual;

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- se va raporta, de îndată, orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații;
- Operatorul furnizează autorității competente pentru protecția mediului, anual, date care să îi permită acestea să verifice conformarea cu următoarele condiții, după caz:
 - a) valorile-limită de emisie în gazele reziduale, valorile-limită pentru emisiile fugitive și valorile-limită pentru emisiile totale ale compușilor organici volatili;
 - b) cerințele specificate în schema de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prevăzută în anexa nr. 7, partea a 5-a din legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- Raportul privind conformarea include, un plan de gestionare a solvenților organici întocmit potrivit prevederilor prevăzute în anexa nr. 7, partea a 7-a din legea nr 278/2013 privind emisiile industriale;
- raportare anuală a rezultatelor monitorizării emisiilor atmosferice;
- raportarea semestrială a rezultatelor monitorizării calității apelor uzate;
- raportarea lunară privind situația cantităților de deșeuri generate(hârtie, carton, mase plastice, uleiuri uzate, acumulatori, anvelope uzate, filtre uzate, deșeuri feroase și neferoase, deșeuri din lemn, șlam, reziduuri de vopsea și soluții de degresare, etc.);
- raportarea anuală a rezultatelor monitorizării zgomotului ambiental;
- orice date și informații cu privire la protecția mediului solicitate de A.P.M. Olt;

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI A AMBALAJELOR

1. Deșeurile produse(tipuri, compoziție, cantități):

Deseuri nepericuloase:

- deseuri menajere - cod 20 03 01;
- deseuri de ambalaje lemn - cod 15 01 03;
- deseuri ambalaje carton - cod 15 01 01;
- deseuri ambalaje plastic - cod 15 01 02;
- deseuri metalice feroase - cod 16 01 17;
- deseuri metalice neferoase - cod 16 01 18;
- deseuri filme Rx - cod 09 01 07;
- deseuri anvelope scoase din uz - cod 16 01 03;
- deseuri de span - cod 12 01 01;
- DEEE echipamente electrice si electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35 - cod 20 01 36;
- Deseuri absorbanti, materiale filtrante - cod 15 02 03;

Deseuri periculoase:

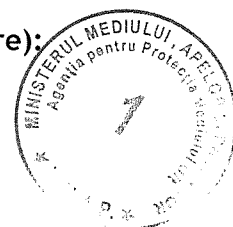
- uleiuri de motor, de transmisie si de ungere usor biodegradabil - cod 13 02 07*;
- uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni - cod 12 01 07*;
- nămoluri apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante - cod 08 01 15*;
- nămoluri metalice cu continut de uleiuri - cod 12 01 18*;
- deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici - cod 08 01 11*;
- solutii uzate de fixator (Lab. Rx) - cod 09 01 04*;
- DEEE tuburi si becuri neon - cod 20 01 21*;
- Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protectie contaminata cu substante periculoase - cod 15 02 02*;

2. Deșeurile colectate(tipuri, compoziție, cantități, frecvență): -

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- deșeuri menajere: container metalic;

Adresa Str. Ion Morosanu, nr.3, Slatina, Jud.Olt, Cod 230081
 Tel.:+40249439166; +40349401720; Fax. +40249423670;
 e-mail: : office@apmot.anpm.ro ; website: <http://apmot.anpm.ro>
 Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- deșeuri nemetalice reciclabile: colectare selectivă cu depozitare temporară în containere amplasate în spații închise amenajate;
- deșeuri metalice: colectare selectivă cu depozitare temporară în containere metalice și platformă betonată;
- uleiuri uzate: colectare pe tipuri în recipiente metalice amplasate în spațiu închis;
- deșeuri de lemn: containere din lemn amplasate în spațiu închis;
- reziduuri de vopsea și diluant: colectare selectivă în recipiente metalice amplasate în spațiu închis prevăzut cu platformă betonată și asigurat contra efracției;
- filtre uzate și baterii/acumulatori uzați: containere metalice amplasate în spațiu închis;
- anvelope uzate: platformă betonată;

4. Deșeurile pentru valorificare (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

- deseuri de ambalaje lemn - cod 15 01 03- se recicleaza prin utilizare in procesul tehnologic in Atelierul tamplarie_finisaj;
- deseuri ambalaje carton - cod 15 01 01 - se colecteaza prin colectori autorizati si se trimit la reciclatori autorizati;
- deseuri ambalaje plastic - cod 15 01 02 - se colecteaza prin colectori autorizati si se trimit la reciclatori autorizati;
- deseuri metalice feroase - cod 16 01 17 - se colecteaza prin colectori autorizati, si se trimit la reciclatori autorizati;
- deseuri metalice neferoase - cod 16 01 18 - se colecteaza prin colectori autorizati si se trimit la reciclatori autorizati;
- deseuri filme Rx - cod 09 01 07 - se colecteaza prin colectori autorizati si se trimit la reciclatori autorizati;
- deseuri anvelope scoase din uz - cod 16 01 03 - se colecteaza prin colectori autorizati si se trimit la incinerare in fabrici de ciment;
- deseuri de span - cod 12 01 01 - se colecteaza prin colectori autorizati, si se trimit la reciclatori autorizati;
- DEEE echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35 - cod 20 01 36 - se colecteaza prin colectori autorizati si se trimit la reciclatori autorizati;
- Deseuri absorbanti, materiale filtrante - cod 15 02 03 - se elimina prin eliminator autorizat;

Societatea are incheiate contracte cu reciclatori/valorificatori pentru preadarea deseurilor din activitate: SC ADIDRAD CRAIOVA SRL, SC REMAT INVEST SRL, SC FIRST RECYCLE SRL.

Deseuri periculoase:

- uleiuri de motor, de transmisie si de ungere usor biodegradabil - cod 13 02 07* - se colecteaza prin colector autorizat INDECO GRUP SRL si se trimit la reciclator;
- uleiuri minerale de ungere uzate fara halogeni - cod 12 01 07* - se colecteaza prin colector autorizat INDECO GRUP SRL si se trimit la reciclator;
- namoluri apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante - cod 08 01 15* - se colecteaza de catre INDECO GRUP SRL si se elimina;
- namoluri metalice cu continut de uleiuri - cod 12 01 18* - se colecteaza de catre INDECO GRUP SRL si se incinereaza (Fabricarea cimentului);
- deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici - cod 08 01 11* - se colecteaza de catre INDECO GRUP SRL si se incinereaza (Fabricarea cimentului);
- solutii uzate de fixator (Lab. Rx) - cod 09 01 04* - se colecteaza de catre reciclatorul final, Romecol SRL;
- DEEE tuburi si becuri neon - cod 20 01 21* - se colecteaza prin colector autorizat CCR si se trimit la reciclatori autorizati;
- Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase - cod 15 02 02* - se colecteaza de catre INDECO GRUP SRL si se elimina prin societati autorizate;

Societatea are incheiate contracte cu reciclatori/valorificatori pentru preadarea deseurilor periculoase din activitate: SC ROMAX TRADING & MARKETING SRL si INDECO GRUP SRL.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- deșeuri menajere: mijloacele de transport ale operatorului de salubritate;
- deșeuri de ambalaje și metalice: mijloace de transport ale colectorilor;
- uleiuri uzate, reziduuri de vopsea și diluanți, filtre uzate și baterii acumulatori uzați: operatori de transport autorizați;

6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare)

Adresa Str. Ion Morosanu, nr.3, Slatina, Jud.Olt, Cod 230081
 Tel.: +40249439166; +40349401720; Fax. +40249423670;
 e-mail: : office@apmot.anpm.ro ; website: <http://apmot.anpm.ro>
 Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- deseuri menajere - cod 20 03 01- se elimina prin operatorul de salubritate judetean(Salubris SA), cu care Primaria Caracal are incheiat contract;

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- evidență conform prevederilor H.G. nr. 856/2002 și raportare la A.P.M. Olt;

8. Ambalaje folosite - tipuri și cantități:

- ambalaje de transport: containere metalice, lăzi din lemn și recipiente din plastic pe tip de substanță chimică: reutilizare;

- rezultate: cutii din carton, hârtie, recipiente metalice și plastice;

9. Modul de gospodărire a ambalajelor:

- livrarea către agenți economici specializați, autorizați pentru colectare, valorificare și/sau eliminare;

V. MODUL DE GOSPODĂRIRE AL SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE

1. Substanțele și preparatele periculoase folosite:

- solvenți de degresare - 785.00 LT/an

- solvent de vopsire - 34,810.02 LT/an

- grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici - 48.52 tone/an

2. Modul de gospodărire:

- **ambalare:** recipiente originale pentru substanțele utilizate în procesul de vopsire;

- **depozitare:** spații închise special amenajate, prevăzute cu platforme betonate, ventilație naturală și asigurate contra efracției;

- **transport:** firme autorizate(distribuitori);

- **folosire:** • în procesul de vopsire a boghiurilor și vagoanelor de marfă;

3. Modul de gospodărire a ambalajelor rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- recipiente de diferite capacități din plastic și metal: reutilizare și/sau livrarea către agenți economici specializați, autorizați pentru colectare, valorificare și/sau eliminare;

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- remisă P.S.I.;

- spațiu îngrădit prevăzut cu platformă betonată și cuvă de retenție pentru stația Peco uzinală;

- activitatea se desfășoară în instalații tehnologice cu circuit închis, astfel încât pierderile sunt minime;

- în situația unor pierderi accidentale de substanțe periculoase se va acționa rapid pentru remedierea defecțiunilor, stoparea pierderilor, în conformitate cu măsurile prevăzute în fișele tehnice de securitate;

- supravegherea permanentă a sistemelor de conducte și dispozitive pentru circuitele tehnologice ale instalațiilor;

- supravegherea permanentă a recipientelor de depozitare;

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

Solvenții, grundurile și vopselele sunt ambalate în recipiente originale, depozitate în spații închise, special amenajate, încălzite în anotimpul răcoros, prevăzute cu platforme betonate, ventilație naturală și asigurate contra efracției.

- supraveghere și evidență în conformitate cu prevederile legale în vigoare;

- măsuri permanente de prevenire și avertizare;

- gestionare conform indicațiilor conținute în fișele tehnice de securitate;

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

Nu este cazul.


p. DIRECTOR EXECUTIV,
Dorin ROGOJINARU

p. ȘEF SERVICIU A.A.A.
Florin CARUNTU

Întocmit,
TOLOȘ Ionel

LEGISLAȚIA ÎN VIGOARE CARE PREVEDE PROTECȚIA MEDIULUI

- Ordonanța de Urgență nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări de Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Art. 15.:
 - (1) Autoritatea competentă pentru protecția mediului emite sau revizuieste, după caz, actele de reglementare.
 - (2) Titularii planurilor/programelor/proiectelor/activităților au obligația:
 - a) de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării.
- Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu.
- Ordinul MMAP nr. 1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 19/2008 pentru aprobarea O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
- H.G. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje modificată și completată cu H.G. nr. 1872/2006 și Ordin MMGA nr. 927/2005 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.
- H.G. nr. 352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate - Normativ NTPA 002/2005 - privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților.
- Legea nr. 263/2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare.
- H.G. nr. 1132/2008 privind gestiunea bateriilor și/sau acumulatorilor uzați.
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului.
- STAS 10009/2017, actualizat, privind limita maximă admisă a zgomotului.
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru Mediu.
- Legea nr. 359/2004 privind autorizarea funcționării persoanelor juridice, cu modificările și completările ulterioare.

Orice alte acte legislative legate de protecția mediului privind activitatea desfășurată, apărute după emiterea autorizației de mediu.