



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-014/26-24

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Wagony Świdnica Sp. z o.o.
ul. Strzelińska 35, 58-100 Świdnica

Laboratorium
ul. Strzelińska 35, 58-100 Świdnica

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego
WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **5 lutego 2024**

Data ważności uznania: **4 lutego 2026**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 8 lutego 2024

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-014/26-24

z dnia 8 lutego 2024

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Wagony Świdnica Sp. z o.o.

ul. Strzelińska 35, 58-100 Świdnica

Laboratorium

ul. Strzelińska 35, 58-100 Świdnica

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03 PN-EN 10228-2:2016-07
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – rur stalowych bez szwu i spawanych, – odlewów, – odkuwek	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10893-5:2011 PN-EN 1369:2013-04 PN-EN 10228-1:2016-07
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości ≥ 8 mm, – odlewów. Pomiary grubości w zakresie od 2 mm do 200 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 120 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1: 2023-02
6.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie obciążenia do 1000 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN 5178:2019-04 PN-EN ISO 9018:2016-01
7.	Próba zginania metali	Podatność złączy spawanych do odkształceń. Obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
8.	Próba udarności metali	Udarność w zakresie do 300 J w temperaturze: – pokojowej, – obniżonej do -80°C	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
9.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przelomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
10.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości metali sposobem: – Brinella w zakresie: HBW 10/3000 – Vickersa w zakresie obciążeń: HV5, HV10, – Rockwella w skali C	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 6508-1:2016-10
11.	Badania metalograficzne	Makroskopowe: – makrostruktura złączy spawanych. Mikroskopowe: – mikrostruktura złączy spawanych, – określenie wielkości ziarna, – określenie głębokości odwęglenia, – pomiar grubości powłok metalowych, – pomiar grubości warstw nawęglonych i zahartowanych	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-EN ISO 643:2020-07 PN-EN ISO 3887:2018-03 PN-EN ISO 1463:2021-10 PN-EN ISO 2639:2022-09
12.	Pomiary grubości powłok	Pomiar grubości powłok niemagnetycznych w zakresie od 0 do 1999 µm	PN-EN ISO 2178:2016-06

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

- Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
- Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
- W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
- W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
- Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
- UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
- Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
- UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 8 lutego 2024